

SG94

Afbijtmiddel

Technisch Informatieblad

	Bouwverven- organisch gebonden	Lakken	2K- coatings
Voorkeur	SG 94	Asur	Blitz
1^e alt.	Asur	Powerclean	Powerclean
2^e alt.	Separator	Blitz	Oxystrip
3^e alt.	Powerclean	Oxystrip	
Reiniging	Powerfluid	Powerfluid	Powerfluid

1. Eigenschappen

- Vrij van Chloor-Koolwaterstoffen (CI-KWS), op basis van langzaam verdampende esters en andere speciale oplosmiddelen
- Vooral geschikt voor de verwijdering van relatief gemakkelijk oplosbare coatings bv. dispersieverven
- geschikt voor grote oppervlaktes binnen en aan gevels
- Lange open tijd en blijvend oplossend vermogen over meerdere uren tot dagen
- ⇒ Verwijdert meerdere lagen in één arbeidsgang
- De ondergrond verandert niet: minerale ondergronden worden vrij tot in de poriën
- SG94 moet niet gekenmerkt als gevaarlijk product, is niet bijtend, is weinig ontvlambaar
- In de afvalwaterbehandeling biologisch afbreekbaar
- SG94 is marktleider in zijn segment

2. Toepassingen

2.1. Toepassingsdomein

- Oplossen en verwijderen van: dispersie- en latex-verven, acrylaten, kunststofpleisters, vernissen, lijmen voor glasvezelbehang en gelijkaardige, PU-schuim.
- Binnen en buitengebruik.
- Ook grote oppervlaktes (honderden m²)

2.2. Ondergrond

- alle houtsoorten
- metaal
- minerale ondergronden
- oplosmiddelbestendige ondergronden
- beton
- minerale pleisters

- alle soorten natuursteen
- gips
- metselwerk

Glas wordt niet aangetast. Niet toepassen op kunststoffen die weekmakers bevatten.

Technische limiet: vernette 1-component en 2-component lak, elastische buitenmuurverven, lijnolieverf

3. Technische Data

Ingrediënten	Ester, glykolether, ketonen, organische verdickers, zepen
Densiteit (20 °C)	ca. 1,00 kg/l
Viscositeit	7000 mPa.s, thixotrop
pH-waarde (10 g/l)	7,0-8,0
Vlampunt	ca. 60 °C
Min. verwerkingstemp.	+ 5 °C

SG94 is klaar voor gebruik en mag niet worden aangepast.

4. Verbruik

Afhankelijk van de volledige laagdikte van de te verwijderen coating, alsook van de ondergrond (zuigend of gesloten oppervlak).

Bij gesloten ondergrond is de laagdikte van SG94 vergelijkbaar met de laagdikte van de te verwijderen coatings.

Bij zuigende ondergrond bedraagt de laagdikte van SG94 ca. 1,3 tot 1,5 maal de dikte van de te verwijderen coatings.

Een juiste inschatting is slechts mogelijk na aanbrengen van meerder proefvlakken op het object. Materiaalverbruik kan schommelen tussen 300 en 2000 ml/m².

5. Werking

SG94 lost de binders van de te verwijderen coatings op, nadien laten deze zich gemakkelijk verwijderen of afwassen. Optimale werking wordt pas verkregen na verzadiging van het oppervlak met afbijtmiddel. Het oppervlak

droogt en verkleurt geel-wit bij onvoldoende applicatie. In dit geval niet met water verwijderen, maar aanvullen met een nieuwe laag SG94 afbijtmiddel; op die manier wordt de werking opnieuw gestart. De opgeloste coatings steeds op het optimale tijdstip verwijderen (minimale reinigingsinspanningen, lage kosten).

Hinderlijke invloeden:

Vochtige ondergrond, regen, tocht, lage temperaturen, zeer sterk zuigende ondergronden, gebrekkige ventilatie tijdens verwerking, onvoldoende materiaalhoeveelheid.

Bevorderlijke invloeden:

Warme omgeving, afdekken van het behandelde oppervlak met dunne PE-film (niet verplicht): lagere geurontwikkeling bij binnengebruik. Voldoende lange inwerkingstijden (proefvlakken).

Inwerkingstijd:

Minstens 60 minuten, tot meerdere uren, ev. over nacht of langer onder film. Vooruitgang via referentieproefvlak bepalen.

6. Applicatie

Bezonken afbijtmiddel oproeren. Gelijkmatic met airless spuit, borstel, kwast, rol, plamuurmes, truweel aanbrengen. Airless: standaard mondstuk 0,53 mm/0,021 inch tot 1,070 mm/0,043 inch, werkdruk 40-80 bar. Luchtdrukaangedreven airlesstoestel werkdruk ca. 2 bar. Filters en zeven volledig verwijderen.

Steeds aanbrengen van onder naar boven, analoog voor de reiniging.

Reinigen met macs POWERFLUID verdund met 1:10 water, nadien spoelen met zuiver water.

7. Voorbereiding van de Ondergrond

De omgevings- en verwerkingsomstandigheden goed controleren. Wanneer de opgeloste coatings met een stomer worden verwijderd, de nodige opvanggoten voorzien. De betrokken overheid verwittigen. Bij verwerking met airless is steigerbekleding op de stelling aanbevolen. Steeds de veiligheidsvoorschriften in acht nemen.

Proefvlakken:

Bij grote objecten verscheidene proefvlakken op verschillende plaatsen aanbrengen om de

coatingsamenstelling en de werking te bepalen. Formaat ca. A4. SG94 aanbrengen vanaf laagdikte 3 mm uitlopend naar 0. De helft in werkricting met film bedekken. Datum, tijd en temperatuur noteren en op regelmatige tijdstippen nazien. Vanuit de observaties inwerkingstijd, verbruik en open tijd van het afbijtmiddel bepalen. Wanneer SG94 niet het gewenste resultaat bereikt, proefvlakken met andere afbijtmiddelen uit het macs-gamma aanbrengen.

8. Verwijdering

Algemeen:

De opgeloste lagen op het optimale tijdstip verwijderen. Bij te lange wachttijden zijn de restanten moeilijker af te wassen (langere reinigingstijden).

Machinaal:

1. Stomer

De opgeloste verflagen, pleisters enz. met een hogedrukreiniger (60-130 bar) en heet water (80 °C) **van onder naar boven volledig afspuiten**. Het mondstuk steeds oriënteren weg van het behandelde oppervlak (behandelde oppervlakken niet verdunnen). Afvalwater opvangen.

2. Sproei-zuigprocédé

Met reinigingsmondstukken onder vacuüm kan opvang van het afvalwater worden vermeden.

Manueel:

Opgeloste lagen met een plamuurmes verwijderen, vervolgens afwassen met warm water (40 °C) en POWERFLUID afbijtwasmiddel, met een borstel of spons. Op houten ondergrond is een afgeplakte borstel met 1 cm lange vezel optimaal. Afsluitend afspoelen met zuiver, koud water.

Opmerking:

Bij volledige verwijdering van de coating zijn geen afstotingsverschijnselen met de nieuwe coating bekend.

Bij binnengebruik voor voldoende ventilatie zorgen. Bij binnengebruik steeds met film werken. Bij toepassingen in de voedingsindustrie alle gevoelige elementen uit de werkplaats verwijderen.

9. Reiniging en Afvalverwijdering

Algemeen:

Steeds voor begin van de werken overleg plegen met de plaatselijke overheid. Afvalwater (mengsel van opgeloste verf en afbijtmiddel) kan meestal na scheiding van de vaste stoffen (zandfilter, sedimentatie, ...) naar het rioleringsnetwerk worden afgeleid. Certificaten over de biologische afbreekbaarheid zijn beschikbaar.

Opvang:

Acryl-dichtingskit aan de muur aanbrengen. Vezelversterkte dakonderspanbaan inleggen en vastschroeven met een lat. Baan opspannen aan de stelling. Dwarslatten op de opvangkuip leggen, sedimentatiekuip vormen en dompelpomp vastmaken. Indien nodig een buffertank opstellen.

Afvalwaterbehandeling:

Voor strenge eisen i.v.m. afvalwaterbehandeling bestaan aangepaste uitvlokkingsmiddelen om de plaatselijke grenswaarden te bereiken. Hiervoor moet het afvalwater worden opgeslagen en een staal van 10 l aan onze dienst worden bezorgd. Levertijd van het uitvlokkingsmiddel bedraagt enkele dagen.

10. Veiligheidsmaatregelen

Gelieve voor verwerking van SG94 het veiligheidsinformatieblad en het etiket te raadplegen en de geldende wetgeving te respecteren.

Bevat: 5-15 % alifatische KWS
< 5 % zeep
< 5 % anionische tensides

GIS-code: M-AB20

Transport: geen gevaarlijke stof

SG94 afbijtmiddel is geregistreerd als was- en reinigingsmiddel.

11. Gevarendata

Ontoegankelijk voor kinderen opslaan. Vermijd aanraking met ogen en huid. Veiligheidsbril en –handschoenen dragen. Enkel in goed geventileerde ruimtes verwerken. Bij airless spuiten en bij verwerking binnen A2/P2 ademhalingsbescherming dragen. Niet in de buurt van ontstekingsbronnen verwerken. Niet roken.

Veiligheidsmaatregelen:

Kunststofoppervlakken afplakken.

Bij verwijdering van PCB-gecontamineerde coatings binnen niet met airless werken.

12. Verpakking

- 10 l
- 25 l

Art nr. 128

13. Opslag

Koel, droog en vorstvrij opslaan. In gesloten verpakking minstens 2 jaar houdbaar.

Onze toepassingsgerichte aanbevelingen geven we naar kennis en vermogen op basis van de opgedane ervaringen. Zij zijn vrijblijvend en vormen geen rechtelijke basis voor contractuele verplichtingen voortvloeiend uit de verkoopsvoorwaarden. Wij bevelen aan de producten op hun geschiktheid te testen, in de voorziene toepassing op eigen verantwoordelijkheid. In geval van twijfel moet ter bepaling van geschiktheid en verbruik een proefvlak worden aangemaakt. Onze algemene leverings -en betalingsvoorwaarden zijn geldig. Dit informatieblad vervangt alle voorgaande informatiebladen.

RENOFORT nv
Rollegemstraat 59
B-8880 Ledegem
Tel.: +32 56 50 41 01
Fax: +32 56 50 62 05
info@renofort.be