

1. Productbeschrijving

Hoogwaardig ingekleurd, oplosmiddelvrij 2-componenten epoxyhars-systeem (EP) voor de verzegeling van vloeren en antislipcoatings

2. Eigenschappen

- Hoge slijtbestendigheid
- Hoog dekkend vermogen
- Glanzend
- Goede chemische bestendigheid
- Uitstekend geschikt voor antislip coatings
- Gebruiksvriendelijk

3. Toepassingen

3.1. Toepassingsdomein

- Middelmatige tot hoge mechanische belasting
- Antislipvloeren in droge en vochtige ruimtes

3.2. Ondergrond

- Cementgebonden ondergrond

4. Technische Data

opm.: De verwerkingstemperatuur beïnvloedt verwerkingstijden, consistentie, vullinggraad en verbruik. In het algemeen veroorzaakt een temperatuurverschil van 10 °C een halvering resp. verdubbeling van de opgegeven tijden.

Mengverhouding gew. %	3:1
Densiteit	ca. 1,3 kg/l
Gehalte vaste stoffen	> 99 gew. %
Min. verwerkings- en omgevingstemp.	+ 10 °C dauwpunt!
Optimale verwerkingstemp.	+ 15 tot + 25 °C
Verbruik verzegeling antislip-verzegeling	250-350 g/m ² 600-1000 g/m ²
Verwerkingstijd 20 °C	ca. 40 min.
Wrijfbestendigheid Taber (CS 10/1.000 t/1.000 g)	55 mg
Verharding bij + 20 °C, 60 % rLV: overschilderbaar begaanbaar mech. licht belastbaar volledig belastbaar	na 24 u na 24 u na 2-3 dagen na 7 dagen

5. Voorbereiding van de Ondergrond

De ondergrond heeft voldoende draagkracht en oppervlaktehechting. Cementgebonden ondergronden moeten vrij zijn van cementsluis, losse delen, stof, olie, vet en scheidingsmiddelen. Onzuiverheden verwijderen door kogelstralen, frezen of schuren. Verontreinigingen, olie en vetstoffen eventueel verwijderen met een krachtig industriedetergent of ontvetter (Bijv. SCHEIDEL Powerfluid of RF 2027 Verdunner). Voldoende droogtijden bij gebruik van reinigingsmiddelen in acht nemen.

Zo nodig hechtingswaarden van de ondergrond verifiëren: hechtkracht min. 1,5 N/mm².

Vochtgehalte van de ondergrond max. 4,5 gew.% (carbidefles). De relatieve luchtvochtigheid (rLV) mag tijdens de verwerking 75 % niet overschrijden. De ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

6. Verwerkingsrichtlijnen

Het product wordt in de gepaste mengverhouding geleverd. De verharder (component B) volledig in de basiscomponent (A) roeren met een mechanische menger (traag draaiende mengmachine 300 à 400 t/min). Roeren tot het mengsel volledig homogeen is (3 min). Vervolgens het mengsel overgieten in een proper recipiënt en nogmaals doormengen (max. 1 min.). Niet vanuit de geleverde verpakking verwerken. Alle verpakkingen nog eens met het mengsel spoelen. De polymeermortel resp. -dekvloer moet met een dwangmenger gemengd worden. De vuurgedroogde vulstoffen worden na een goede vermenging van RF 1555 toegevoegd en homogeen vermengd (0.5 à 1.5 min.).

Tijdens het drogings- en verhardingsproces moet voor een goede verluchting met droge lucht worden gezorgd.

In geen enkel geval vocht en verontreinigingen tussen de verschillende arbeidsgangen laten inwerken.

7. Opbouw van de Coating

7.1. Verzegeling van antislipvloeren (ingestrooide kunstharsvloeren)

RF 1555 ongevuld, onverdund met een rubberrakel over de ingestrooide korrel afschrapen en vervolgens voor een gelijkmatige verdeling met de rol afwerken.

Verbruik: 600-1000 g/m² afhankelijk van de stroefheid van de ondergrond

Een volgende laag binnen de 24 u opbrengen.

7.2. Verzegeling van (industrie)vloeren

Grondlaag RF 1555 ongevuld, indien mogelijk onverdund met de rol aanbrengen.

Indien verdunning nodig blijkt, max. 5 à 10 % RF 2051 Verdunner toevoegen.

Verbruik: 300-350 g/m² afhankelijk van de stroefheid van de ondergrond

De eindlaag binnen de 24 u met onverdund RF 1555 met de rol aanbrengen.

Verbruik: 300-350 g/m²

7.3. Opbouw van de antislip-kunstharsvloer

1. Voorbereiding van de ondergrond

2. Schraaplaag met RF 1488 Universeel Mortelhars
3. Gietvloer met RF 1543 Universele Egalisatiemortel
4. Overvloedig afstrooien met vuurgedroogde kwarts korrel N° 1 of N° 5 volgens de gewenste stroefheid
5. Overtollige kwarts verwijderen
6. Aanbrengen van de antislipverzegeling RF 1555

8. Chemische Bestendigheid

Gecoate oppervlaktes zijn na volledige uitharding bestand tegen verdunde zuren en logen, zoutoplossingen, motorolie en stookolie.

9. Lichtvastheid en Weerbestendigheid

Coatings op epoxy-basis hebben de neiging onder UV-belasting te vergelen of wit te verkleuren. De mechanische eigenschappen van de uitgeharde coating worden hierdoor echter niet negatief beïnvloed.

10. Reiniging en Afvalverwijdering

Gereedschap na gebruik onmiddellijk grondig met Verdunner RF 2027 reinigen. Voor afvalverwijdering gelieve het veiligheidsinformatieblad te raadplegen.

11. Veiligheidsmaatregelen

Gelieve voor verwerking van RF 1555 het veiligheidsinformatieblad en het etiket te raadplegen en de geldende wetgeving na te leven.

Giscode: RE 1

12. Leveringsvorm en Kleuren

Leveringsvorm:

- 10-kg-set
- 30-kg-set

Kleur: standaardkleuren

Afwijkende vormen op aanvraag.

13. Opslag

Beide componenten hebben gescheiden een houdbaarheid van minstens 12 maanden. Bij langere opslag kan het reactievermogen van de componenten verminderen.

Koel, droog en vorstvrij opslaan in de originele, niet-geopende verpakking. Optimale opslagtemperatuur + 15 °C tot + 25 °C. Blootstelling aan zonnestraling vermijden.

Onze toepassingsgerichte aanbevelingen geven we naar kennis en vermogen op basis van de opgedane ervaringen. Zij zijn vrijblijvend en vormen geen rechtelijke basis voor contractuele verplichtingen voortvloeiend uit de verkoopsvoorwaarden. Wij bevelen aan de producten op hun geschiktheid te testen, in de voorziene toepassing op eigen verantwoordelijkheid. In geval van twijfel moet ter bepaling van geschiktheid en verbruik een proefvlak worden aangemaakt. Onze algemene leverings -en betalingsvoorwaarden zijn geldig. Dit informatieblad vervangt alle voorgaande informatiebladen.