

## 1. Productbeschrijving

Oplosmiddelvrij, ingekleurd 2-componenten epoxy egalisatiehars (EP)

## 2. Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Ingekleurd
- Mechanisch en chemisch zwaar belastbaar
- Hoge druk- en buigsterkte
- Waterbestendig
- Bestendig tegen vele logen en zuren, alsook tegen courante reinigingsmiddelen
- Gunstige prijs - kwaliteit verhouding

## 3. Toepassingen

### 3.1. Toepassingsdomein

- Binnen- en buitengebruik
- Productie- en opslagruimtes
- Voedingsmiddelindustrie en industriële keukens, werkplaatsen, wasserijen, wegen, laadkaaien, hellingen, bereiden oppervlakken, enz.
- Systemcomponente voor decoratieve vloeren

### 3.2. Ondergrond

- cementgebonden ondergrond: beton, dekvloeren

## 4. Technische Data

opm.: De verwerkingstemperatuur beïnvloedt verwerkingstijden, consistentie, vullinggraad en verbruik. In het algemeen veroorzaakt een temperatuurverschil van 10 °C een halvering resp. verdubbeling van de opgegeven tijden.

Mengverhouding gew. %	100:24
Soortelijk Gewicht bij 23 °C	ca. 1,41 kg/l
Viscositeit (mPa.s) bij 25 °C	1.200 ± 15 %
Verwerkingstijd bij 10 °C bij 20 °C bij 30 °C	ca. 45 min. ca. 30 min. ca. 10 min.
begaanbaar bij 23 °C overschilderbaar bij 23 °C volledig uitgehard bij 23 °C	na ca. 12 u na ca. 12 u – max. 24 u na 7 dagen
Min. verwerkingstemperatuur	min. 8 °C
Druksterkte	ca. 68 N/mm <sup>2</sup>
Buigsterkte	ca. 45 N/mm <sup>2</sup>
Hechtsterkte	B 1,5

De opgegeven cijfers zijn nominale waarden. Deze waarden dienen niet voor het opstellen van specificaties.

## 5. Voorbereiding van de Ondergrond

De ondergrond heeft voldoende draagkracht en oppervlaktehechting. Cementgebonden ondergronden moeten vrij zijn van cementsluier, losse delen, stof, olie, vet en scheidingsmiddelen. Onzuiverheden verwijderen door kogelstralen, frezen of schuren. Zie ook algemene technisch informatieblad beton.

Voldoende droogtijden bij gebruik van reinigingsmiddelen in acht nemen.

Cementgebonden ondergrond:

Betonkwaliteit:	min. C20/25
Dekvloerkwaliteit:	min. CT-C25-F4 (EN 13 813)
Pleisterkwaliteit:	min. P III
Uitharding:	min. 28 dagen
Hechtsterkte	min. 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Vochtgehalte	max. 4 gew.% (carbidefles)

De ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Bij vochtinwerking op de ondergrond of olievezadiging van de ondergrond aangepaste grondlagen toepassen.

## 6. Verwerkingsrichtlijnen

Het product wordt in de gepaste mengverhouding geleverd. De harder (component B) volledig in de basiscomponent (A) roeren met een mechanische menger (traag draaiende boormachine 300 à 400 t/min). Roeren tot het mengsel volledig homogeen is (1.5 à 2 min). Vervolgens het mengsel overgieten in een proper recipiënt en nogmaals doormengen (max. 1 min.). Niet vanuit de geleverde verpakking verwerken. Materiaaltemperatuur ca. 15 °C.

Vulstoffen steeds toevoegen ná het mengen van de kunstharscomponenten.

Tussen de verschillende arbeidsgangen ca. 16 u tot max. 24 u wachten bij 23 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid.

## 7. Opbouw van de coating

### 7.1. Grondlaag-schraaplaag

Absoluut noodzakelijk bij zuigende en ruwe ondergronden, die met egalisatiemortel behandeld worden. Zeer sterk zuigende ondergrond tweemaal schrapen. 1,0 gew.deel RF 1487, ca. 1,0 gew.deel vuurgedroogde kwarts N° 1. Het mengsel wordt met een vlakke plakspaan scherp over het oppervlak afgetrokken.

Verbruik RF 1487: ca. 300-600 g/m<sup>2</sup> afhankelijk van de oppervlakteruwheid

Zeker capillair actieve poriën in de grondlaag vermijden. Open poriën zullen tot blaasvorming, o.a. door osmose, leiden. Desnoods voor een goede poriëndichtheid een tweede laag aanbrengen.

### 7.2. Schraaplaag voor hellende oppervlakken

De schraaplaag aanmaken met 1,0 gew.deel RF 1487, 4-5 gew.% verdikker (thixotropeermiddel) en 1,0 gew.deel vuurgedroogde kwarts N° 1. Het mengsel wordt met een vlakke plakspaan scherp over het oppervlak afgetrokken.

Verbruik RF 1487: 300-600 g/m<sup>2</sup>

### 7.3. Egalisatielaag

De egalisatiemortel aanmaken met 1,0 gew.deel RF 1543 en 0,5 tot 0,8 gew.deel vuurgedroogde kwarts N° 1. Het mengsel wordt met een getande plakspaan gelijkmatig over het oppervlak verdeeld. De verse laag kruiselings met de prikrol nabewerken, om blaasvorming te voorkomen. Verbruik RF 1543: 900-1.000 g/m<sup>2</sup>/mm

### 7.4. Antislip egalisatielaag

De egalisatiemortel aanmaken met 1,0 gew.deel RF 1543 en 0,5 tot 0,8 gew.deel vuurgedroogde kwarts N° 1. Het mengsel wordt met een getande plakspaan gelijkmatig over het oppervlak verdeeld. De verse laag kruiselings met de prikrol nabewerken, om blaasvorming te voorkomen. Verbruik RF 1543: 900-1.000 g/m<sup>2</sup>/mm

De verse laag overvloedig met de gewenste korrel afstrooien. Na uitharding de overtollige, niet-gebonden korrel verwijderen.  
Verbruik korrel: 3-6 kg/m<sup>2</sup>

De eindlaag RF 1543 overvloedig met een rakel aanbrengen en vervolgens gelijkmatig uitrollen.  
Verbruik: 600-1.000 g/m<sup>2</sup> afhankelijk van de stroefheid van de ondergrond

### Opmerking

In combinatie met ingekleurde PVC-chips en een matte kleurloze eindverzegeling kunnen ook decoratieve vloeren worden aangebracht.

Tijdens het drogings- en verhardingsproces moet voor een goede verluchting met droge lucht worden gezorgd.

In geen enkel geval tijdens de verharding vocht laten inwerken. Vocht, vuil en stof tussen twee lagen in vermijden. Vochtinwerking kan een witte verkleuring van het oppervlak tot gevolg hebben.

Bij sterke verkleuring moet het oppervlak worden opgeruwd alvorens verder te werken. Na langere wachttijden opruwen en een nieuwe grondlaag aanbrengen.

### 8. Chemische Bestendigheid

Gecoate oppervlaktes zijn na volledige uitharding bestand tegen verdunde zuren en logen, zoutoplossingen, smeermiddelen en brandstoffen.  
Langere inwerkingsduur kan leiden tot zwellings en/of kleurverandering.

### 9. Lichtechtheid en Weerbestendigheid

Coatings op EP-basis hebben de neiging onder UV-belasting te vergelen of wit te verkleuren. De mechanische eigenschappen van de uitgeharde coating worden hierdoor echter niet gewijzigd.

### 10. Reiniging en Afvalverwijdering

Gereedschap na gebruik onmiddellijk grondig met RF 2027 Verdunner reinigen. Voor afvalverwijdering gelieve het veiligheidsinformatieblad te raadplegen.

## 11. Veiligheidsmaatregelen

Gelieve voor verwerking van RF 1543 het etiket en het veiligheidsinformatieblad te raadplegen en de geldende wetgeving na te leven.

De verharder is corrosief (C).

Na verharding is het materiaal ongevaarlijk.

GISCODE: RE 1

## 12. Leveringsvorm en Kleuren

Leveringsvorm:

- 30-kg-verpakking

Kleur:

- RAL 7032

## 13. Opslag

Beide componenten hebben gescheiden in de origineel gesloten verpakking een houdbaarheid van minstens 18 maanden. Bij langere opslag kan het reactievermogen van de componenten verminderen.

Koel, droog en vorstvrij conform de wetgeving opslaan. Optimale opslagtemperatuur + 15 °C tot + 25 °C. Blootstelling aan zonnestraling vermijden.

---

*Onze toepassingsgerichte aanbevelingen geven we naar kennis en vermogen op basis van de opgedane ervaringen. Zij zijn vrijblijvend en vormen geen rechtelijke basis voor contractuele verplichtingen voortvloeiend uit de verkoopsvoorwaarden. Wij bevelen aan de producten op hun geschiktheid te testen, in de voorziene toepassing op eigen verantwoordelijkheid. In geval van twijfel moet ter bepaling van geschiktheid en verbruik een proefvlak worden aangemaakt. Onze algemene leverings- en betalingsvoorwaarden zijn geldig. Dit informatieblad vervangt alle voorgaande informatiebladen.*