

BESCHRIJVING

Productbeschrijving	oplosmiddelhoudende 2K-Epoxy lak voor hoge laagdiktes
Toepassing	Typische toepassingen zijn staal-, machine- en voertuigbouw alsook leidings- en tankbouw. RF 1450 kan ook worden toegepast als zwembadcoating op beton.
Binder	Epoxy kunsthars
Eigenschappen	zeer goede hechting op staal, zink, andere metalen en beton, gemakkelijk in hoge laagdiktes te verwerken, met verharder 1450.09 ook toepasbaar als eenlaags systeem.
Bestendigheid	Temperatuurbestendig tot 30 °C (droog) resp. 80°C (vochtig), hoge chemische (Tabel p.4) en mechanische Bestendigheid
Kleur	RAL-kleuren, op aanvraag
Glans	satijnglanzend
<u>TECHNISCHE DATA</u>	
Vaste Stof Gehalte	ca. 66 +/- 3% (van het mengsel)
Vaste Stof Volume	ca. 50 +/- 2% (van het mengsel)
Soortelijk Gewicht	ca. 1,35 g/ml (van het mengsel)
Theoretisch Rendement bij 80 µm DLD	ca. 4,6 m ² /kg Het reëel rendement is afhankelijk van de soort toepassing, de vorm en ruwheid van het oppervlak en van de verwerkingsomstandigheden.
Theoretische Verbruik bij 80 µm DLD	ca. 220 g/m ²
Viscositeit bij levering 20 °C	(Basiskomponente) ca. 50 dPas (Verharder) ca. 45 s/4mm DIN-beker (DIN 53 211)
Opslag	12 Maanden in origineel gesloten verpakking

VERWERKING

Ondergrond-voorbereiding

Algemeen: De ondergrond moet proper, droog, stof-, roest-, olie en vetvrij zijn.

Staalondergrond: Zandstralen volgens Norm-Zuiverheidsgraad Sa 2^{1/2} conform EN ISO 12944, Deel 4,

alternatief Handmatige roestverwijdering ST 3 conform EN ISO 12944, Deel 4

Verzinkte Ondergrond: met stoomstraal-toestel reinigen

Aluminium: grondig reinigen, verontreinigingen volgens EN ISO 12944 verwijderen

Loshangende oude deklagen volledig verwijderen, goed hechtende deklagen goed opschuren.

Opbouw lagen

Grondlaag	Staal (ook in vochtig milieu)	60 - 80 µm	RF 1450
	beton	60 - 80 µm	RF 1448
Deklaag	Volgens toepassing: 1 - 3 x	60 - 80 µm	RF 1450

Verharder

Verharder RF 1450.03 (Standaardverharder) of RF 1450.09 (Snelverharder) voor snelle droging of voor toepassing als eenlaags systeem

Potlife (Verwerkingstijd)

8 - 10 u
bij 20°C en 65% rel. Luchtvochtigheid

Mengverhouding

Basis 1450 : Verharder
4 : 1 volgens gewicht
2,5 : 1 volgens volume

De basiscomponente goed omroeren, dan de verharder toevoegen en bij voorkeur met een elektrisch mengtoestel grondig mengen. Ook langs bodem en wanden van de recipiënt goed doormengen. Pas nadien de gewenste viscositeit instellen.

Verdunning

RF 2027 Universele verdunning

Aanbevolen droge laagdikte DLD

70 – 140 µm

Verwerkings-voorwaarden

Verwerkingstemperatuur werf en omgeving minstens +10°C
Uitzondering verharder 1450.09 minstens 5°C.
De optimale Verwerkingstemperatuur ligt tussen +15 en +25°C.
De oppervlaktetemperatuur moet minstens 3°C boven het dauwpunt van de omgevingslucht liggen.

Aanbrengen

Borstel, rol
Spuiten, lucht

Volgens behoefte 1 - 5 % verdunning toevoegen
Viscositeit 25 - 30 s/4mm beker, toevoeging 5 - 15% verdunning,
mondstuk: 1,5 - 1,8 mm, luchtdruk: 3 - 5 bar

Spuiten, airless

Viscositeit 50 - 70 s/4mm beker, toevoeging 3 - 10% verdunning,
mondstuk 0,33 - 0,38 mm, druk: 120 - 160 bar

Luchtdroging

stofdroog
manipuleerbaar
overschilderbaar
uitgehard
volledig belastbaar

1450.03

2 - 3 u

8 - 9 u

10 - 14 u

24 u

Na 7 dagen

1450.09

30 - 60 Minuten

4 - 5 u

5 - 6 u

12 u

De droogtijden zijn het resultaat van proeven bij 20° C en 65% relatieve luchtvochtigheid, met een DLD van ca. 80 µm

Ovendroging

manipuleerbaar
manipuleerbaar
manipuleerbaar

tot 80°C mogelijk, voordien 15 minuten laten afluchten

120 Minuten bij 40°C

Na 50 - 60 Minuten bij 60°C

Na 25 - 30 Minuten bij 80°C

(Data met betrekking tot oppervlaktetemperatuur en verharder 1450.03)

Reiniging Gereedschap

Bijhorende verdunning

Opmerking

Bij toepassing van dit product het corresponderende veiligheidsinformatieblad (91/155/EG) en de geldende wettelijke voorschriften in acht nemen.

Overzicht van de chemische bestendigheid

Bestendig tegen:

(Langdurige belasting door de aangegeven stoffen leidt niet tot ingrijpende veranderingen van de coatingeigenschappen)

Ammoniakwater < 25%	Levertraan	Smout
Benzine	Leinolie	Zwavelzuur 5%
Bier	Melk	Zeepsop
n-Butylether	Natronloog < 50%	Siliconeolie
Cyclohexaan	Petroleum	Transformatorolie
Ethanol < 5%	Ricinusolie	Water
Ethylenglycol	Zoutzuur < 10%	Wijn
Groentensap	Zoutwater 3 - 30%	Xylol
Glycerine	JetA 1 Kerosine	Transmissieolie
Dieselolie	Diesel	

Voorwaardelijke bestendigheid tegen:

(Langdurige belasting door de aangegeven stoffen leidt tot veranderingen, kortstondige belasting van enkele uren is mogelijk)

Acetone	Monochloorbenzol	Zoutzuur 10 - 20%
n-Butanol	Motorolie	Zwavelzuur 10 - 60%
n-Butylacetaat	Oxaalzuur 10%	Tetrachloorkoolstof
Azijnzuur 5%	Perchloorethyleen	Toluol
Ethanol 15 - 20%	Fosforzuur 5 - 20%	Trichloorethyleen
Formaldehyde < 35% Super Loodvrij	Salpeterzuur < 10%	Waterstofperoxide

Niet bestendig tegen:

Reeds na kortstondige belasting, minder dan een dag, vorming van blazen, zwelling of andere veranderingen.

Amine	Methyleenchloride	Salpeterzuur > 10%
Chloroform	Phenol	Zoutzuur > 20%
Azijnzuur > 5%	Fosforzuur > 20%	Zwavelzuur > 60%
Methanol	Natriumhypochloride 16%	Styrol

Onze toepassingsgerichte aanbevelingen geven we naar kennis en vermogen op basis van de opgedane ervaringen. Zij zijn vrijblijvend en vormen geen rechtelijke basis voor contractuele verplichtingen voortvloeiend uit de verkoopvoorwaarden. Wij bevelen aan de producten op hun geschiktheid op eigen verantwoordelijkheid te testen in de voorziene toepassing. In geval van twijfel moet ter bepaling van geschiktheid en verbruik een proefvlak worden aangemaakt. Onze algemene leverings- en betalingsvoorwaarden zijn geldig. Dit informatieblad vervangt alle voorgaande informatiebladen.